3748 (V2) Термоплавкий адгезив **Jet-melt™**

Техническая информация

Описание материала

3748 термоплавкий адгезив высокого исполнения с хорошей адгезией к пластикам, высокой ударовпрочностью и стойкостью к тепловым и механическим ударам

3748 проявляет отличную адгезию к низкоэнергитическим поверхностям: полипропилен, полиэтилен

3748 не вызывает коррозии металлов и обладет отличными изоляционными свойствами

Технические характеристики
(не для составления спецификации)

Основа	Полиолефин	
Цвет	Светло-желтый	
Вязкость[1]	8500 сП при 180°C 5000 сП при 200°C 3300 сП при 220°C	
Режим аппликатора	4	
Прочность на разрыв при 22°C	2.6 MPa	
Удлинение до разрыва	1100 %	
Время отверждения 3mm капля [4]	45seconds	
Размер катриджей	26 x 73 мм для пневматического аппликатора 15 x 203 мм для аппликатора типа Квадрак TC Quadrack 15 x 48 мм для аппликатора типа Jet-Melt Touch Control	
Срок хранения	24 месяца с момента производства при температуре 18 -21°C и 50 % относительной влажности	

1 Вискозиметр Брукфельд
2 FDA Reg. 175.105 (адгезивы) CFR Title 21.

Устойчивость к тепловым ударам (3M/AC&S метод измерения C - 3167)	От +100°C (воздух) до - 40°C (жидкость)	Выдерживает 5 циклов без зименений.
Точка размягчения [3]	152 °C	
Термостойкость	80°C	
Коэффициент теплового расширения	180 x 10^{-6} cm/cm/°C	
Диэлектрическая постоянная при 1 KHz (ASTM D 150)	2.3 при 23°C	
Коэффициент рассеивания при 1KHz (ASTM D 150)	0.001 при 23°C	

Объемное сопротивление, ом-см (ASTM D 257) при 500 В	7.0 x10^{17}	
Поверхностное сопротивление (ASTM D 257)	4.5 x10^{17}	
Тепловая проводимость (ASTM C 177)	0.111 W/m-K	
3 ASTM E-28-6-7. 4 материал – брезент 5 прибор Douglas Fir 6 3мм полуцилиндрическая полоса, прибор Douglas Fir .		

Применение	3748 предназанчен для приклеивания и усиления вибрационной стойкости электронных компонент на печатных платах в тех случаях, где требуется термическая и ударная прочность монтажных соединений.	3748 также может использоваться для склеивания материалов с низкой поверхностной энгергией (полиэтилен, полипропилен), а также для капсулирования или изоляции открытых компонет.	Применяется для подклейки компонент перед пайкой волной припоя. Для применеия данного материала необходим аппликатор 3M TCQ.
Дополнительная информация		Сертифицирован U.L. (File No. E.16941) **UL94** Пожаробезопасность V-0.	
Применение и техника безопасности	Пары горячего адгезива вредны для глаз и дыхательной системы. Избегайте длительного контакта с парами. Во время работы не касайтесь адгезива и сопла аппликатора (T 135 °C!)	В случае попадания горячего адгезива на кожу, немедленно промойте провреженное место холодной водой и закройте чистой тканью.	

ООО «Формос ТК»
Отдел индустриальных клейких лент
Москва, Нагорный проезд, 12Г
+7 (495) 642-73-04
www.formos.ru
formos@list.ru