

VHB™



4905 Лента на вспененной акриловой основе

Техническая информация

Описание продукта

4905 - прозрачная акриловая VHB лента. Прозрачность этой ленты делает её идеальной для соединения прозрачных материалов или для случаев, когда необходима невидимая линия соединения. Эта лента имеет более низкие показатели при растяжении, сдвиге и отрыве по сравнению с другими лентами VHB.

Физические свойства (не для спецификации)

Тип адгезива	Акриловый	
Толщина (ASTM D-3652)		
Лента	0.50 мм	
Защитный слой	0.13 мм	
Общая	0.63 мм	
Плотность	960 кг/м ³	
Защитный слой	Плётка, цвет красный	
Цвет ленты	Прозрачный	Данная лента прозрачна, однако, ее оптическая прозрачность НЕ гарантирована
Срок хранения	24 месяца с момента поставки при хранении в заводской упаковке при 21°C и относительной влажности 50 %	

Характеристики (не для спецификации)

Прочность на статический сдвиг материал - нержавеющая сталь, перекрытие 3.23 кв. см., 1000 минут	1000г при 22°C 500г при 66°C 500г при 93°C	
Температура эксплуатации: максимальная Краткая (Часы/минуты) Длительная (Дни/недели)	150°C 90°C	
Прочность на нормальный разрыв материал - алюминий, комн. темп., площадь 6.45 кв. см, скорость 50 мм/мин	690 кПа	
Адгезия к нержавеющей стали (отслаивание) угол 90°, комн. темп., 72 ч выдержка, скорость 300 мм/мин	21 Н/10мм	
Стойкость к действию УФ-излучения	После 346 ч выдержки в УФ-камере изменений нет.	

4905 Лента на вспененной акриловой основе.

Поверхности	Этот продукт применяется для материалов с высокой поверхностной энергией как например стекло, металл или акриловые полимеры	Окрашенные поверхности оценивать в каждом отдельном случае.	Соединения с полипропиленом и каучуками не рекомендуется.
Порядок применения	<p>1. Прочность адгезионной связи зависит от степени контакта клейкой ленты с поверхностью. Для создания достаточного контакта необходимо сильно прижать ленту к поверхности.</p> <p>2. Для получения оптимальной адгезии соединяемые поверхности</p>	<p>должны быть чистыми, сухими и прочными. Для очистки поверхности рекомендуется использовать изопропиловый спирт. Соблюдайте правила безопасности при работе с растворителями.</p> <p>3. Оптимальная температура нанесения ленты 20°C - 40°C.</p>	Не рекомендуется нанесение ленты при температуре ниже 10°C по причине низкой начальной адгезии вследствие увеличения вязкости адгезива. Однако, если лента нанесена при нормальных условиях, адгезионные свойства ленты сохраняются в широком температурном интервале.
Применение	Ленты VHB подходят как для внутреннего, так и для наружного промышленного применения. Во многих случаях они могут заменить заклёпки, сварку, жидкие клеи и другие способы постоянного соединения. Каждый продукт семейства VHB имеет свои специфические силовые характеристики, как, например, прочность на растяжение, сдвиг и отслаивание, устойчивость к растворителям, влаге и пластификаторам. Пользователь должен тщательно оценивать условия применения продукта, особенно если планируется применение в экстремальных условиях окружающей среды.	<p>Ленты VHB подходят для применения с самыми разнообразными поверхностями, включая загрунтованное дерево, большинство пластиков, композитов и металлов. Пластики, соединение с которыми проблематично: полипропилен, фторопласт, силиконы и другие материалы с низкой поверхностной энергией.</p> <p>Соединение с пластифицированным винилом зависит от концентрации пластификатора, который может уменьшать силу соединения.</p>	<p>Наиболее устойчива к пластификаторам лента 4945. Соединение с поверхностями с гальваническими покрытиями потенциально проблематично и должно тщательно оцениваться в каждом отдельном случае.</p> <p>Для предотвращения коррозии на меди или латуни необходимо использовать только материалы с лаковым покрытием.</p> <p>Для любых поверхностей, соединение с которыми вызывает вопросы, рекомендуется проводить дополнительную оценку.</p>

Представленные значения получены стандартными методами и не являются техническими условиями. Наши рекомендации по применению изделий основаны на результатах испытаний, которые мы считаем достоверными, однако покупателю следует провести собственные испытания с целью установить соответствие изделий предполагаемому им применению.

В этой связи компания 3M не несет какой-либо ответственности за прямой или косвенный ущерб или урон, ставший результатом следования этим рекомендациям.

ООО «Формос ТК»

Отдел промышленных клейких лент

Москва, Нагорный проезд, 12Г

+7 (495) 642-73-04

www.formos.ru

formos@list.ru