

# VHB™



## 4941 Эластичная лента на вспененной акриловой основе.

### Техническая информация

<b>Описание продукта</b>	4941 – эластичная акриловая лента на вспененной основе, способная соединять пластифицированный винил благодаря специально разработанному адгезиву, устойчивому к миграции пластификатора. Кроме того, адгезив хорошо применим на различных красках и грунтах.	Повышенная мягкость и эластичность ленты также позволяют получить более полный контакт с поверхностью при соединении жестких материалов и шероховатых поверхностей. По причине высокой эластичности лента имеет меньшую прочность на отслаивание, на растяжение и на сдвиг по сравнению с другими лентами VHB	Основное преимущество 4941 – более качественное соединение с неровными поверхностями, а также лучший внешний вид в видимых соединениях на прозрачных поверхностях. Лента 4941 пригодна для многих внутренних и наружных промышленных применений.
--------------------------	---	---	--

### Физические свойства (не для спецификации)

<b>Тип адгезива</b>	Акриловый
<b>Плотность основы</b>	720 кг/м <sup>3</sup>
<b>Толщина (ASTM D-3652)</b> Лента Защитный слой Общая	1.10 мм ±15% 0.10 мм 1.20 мм
<b>Основа</b>	Акриловая, вспененная (закрытые ячейки)
<b>Защитный слой</b>	Плёнка, цвет красный
<b>Цвет ленты</b>	Темно-серый
<b>Срок хранения</b>	24 месяца с момента поставки при хранении в заводской упаковке при 21°C и относительной влажности 50 %

### Характеристики (не для спецификации)

<b>Адгезия к нержавеющей стали (отслаивание)</b> угол 90°, комн. темп., 72 ч выдержка, скорость 300 мм/мин	350 Н/100мм	
<b>Прочность на статический сдвиг</b> материал - нержавеющая сталь, перекрытие 3.23 кв. см., 10000 минут	1000г при 22°C 500г при 70°C	
<b>Температура эксплуатации:</b> <b>максимальная</b> Краткая (Часы/минуты) Длительная (Дни/недели)	150°C 90°C	

## 4941 Эластичная лента на вспененной акриловой основе.

<b>Характеристики,</b> продолжение (не для спецификации)	<b>Прочность на нормальный разрыв</b> материал - алюминий, комн. темп., площадь 6.45 кв. см, скорость 50 мм/мин	585 кПа	
--	--	---------	--

<b>Порядок применения</b>	<p>1. Прочность адгезионной связи зависит от степени контакта клейкой ленты с поверхностью. Для создания достаточного контакта необходимо сильно прижать ленту к поверхности.</p> <p>2. Для получения оптимальной адгезии соединяемые поверхности должны быть чистыми, сухими и прочными.</p>	<p>Типичный растворитель для очистки поверхности – смесь изопропилового спирта с водой. Соблюдайте соответствующие правила безопасности при работе с растворителями.</p> <p>3. Оптимальная температура нанесения ленты 20°C - 40°C.</p>	<p>Не рекомендуется нанесение ленты при температуре ниже 10°C по причине низкой начальной адгезии вследствие увеличения вязкости адгезива. Однако, если лента нанесена при нормальных условиях адгезионные свойства ленты сохраняются в широком температурном интервале.</p>
---------------------------	---	---	--

<b>Примечание</b>	<p>Некоторые красители и пластики содержат добавки, которые влияют на адгезию. Возможность соединения с такими поверхностями должно оцениваться очень осторожно; действие этих добавок можно устранить тщательной очисткой и подготовкой поверхности. Условия высокой влажности и высокой температуры могут повлиять на адгезию со стеклом, вследствие конденсации влаги. Для увеличения адгезии со стеклом рекомендуется использовать специальную грунтовку (силановый промоутер адгезии), повышающую долговечность и прочность соединения.</p>		
-------------------	--	--	--

<b>Применения</b>	<p>Этот продукт пригоден, в частности, для соединения загрунтованного дерева, анодированного алюминия и ПВХ. Адгезив устойчивый к действию пластификатора, также позволяет соединять детали из гибкого ПВХ.</p>	<p>Эластичность основы обеспечивает хороший контакт со стеклянной поверхностью и препятствует образованию воздушных пузырей. Может требовать применения грунтовок</p>	<p>Лента VHB 4941 отлично показала себя в соединении текстурированных поверхностей, как например дерево. (Следует использовать грунтовку для получения однородной поверхности.)</p>
-------------------	---	---	---

Представленные значения получены стандартными методами и не являются техническими условиями. Наши рекомендации по применению изделий основаны на результатах испытаний, которые мы считаем достоверными, однако покупателю следует провести собственные испытания с целью установить соответствие изделий предполагаемому им применению. В этой связи компания 3M не несет какой-либо ответственности за прямой или косвенный ущерб или урон, ставший результатом следования этим рекомендациям.

## ООО «Формос ТК»

Отдел промышленных клейких лент

Москва, Нагорный проезд, 12Г

+7 (495) 642-73-04

[www.formos.ru](http://www.formos.ru)[formos@list.ru](mailto:formos@list.ru)